

CONSTANCIA DE PRESENTACIÓN DE ENTREGABLE

La Contraloría General de la República hace constar a través de este documento, la presentación virtual del Informe de **DIAGNÓSTICO DE LA CULTURA ORGANIZACIONAL** correspondiente al período **2019** de la entidad **MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE PUEBLO NUEVO-CHINCHA** cuyo(a) titular es **BERTHA ROSALYN PEÑA ORMEÑO** identificado(a) con DNI N° **42628284**

El evaluador de este reporte es MARTIN JESUS ANIBAL LUYO DEL RISCO.

martes, 24 de septiembre de 2019

Subgerencia de Integridad
Contraloría General de la República

Nota:

La información reportada es sujeta de verificación posterior.